



## Prozessoptimierung der Biodieselherstellung

### Messungen des Triglycerid- und Glyceringehaltes – Welches sind die Vorteile ?

1. Sofortige Erkennung des Grades der Umesterung unmittelbar vor Ort und innerhalb 2 Minuten.
  - ▶ Bei Messungen von sehr hohen Triglyceridkonzentrationen steht ein fertiges Verdünnungsset zur Verfügung.
2. Zeitnahe Erfassung des Reaktionsfortschrittes ermöglicht die Prozessoptimierung hinsichtlich der Zugabe der Katalysatoren und des Methanols.
  - ▶ Weltweit ist eine Vielzahl verschiedener Verfahren im Einsatz. Es empfiehlt sich daher, für jede Anlage eine eigene Kalibrierfunktion zu ermitteln.
3. Schnelle Ermittlung des Prozessendes der Umesterung: Triglyceridgehalt < 0,2 Ma %
4. Qualitätskontrolle hinsichtlich des Triglyceridgehaltes erfolgt direkt aus Biodiesel und ohne Probenvorbereitung.
  - ▶ Der in Ma % angegebene Wert wird mittels einer Kalibrierfunktion rechnerisch ermittelt und beinhaltet ausschließlich den Triglyceridgehalt. Die Anteile der mitbestimmten Mono- und Diglyceride sind im Ergebnis bereits eliminiert.
5. Gehaltsbestimmung des Glycerins erfolgt in gleicher Weise wie die Triglyceridbestimmung: Ohne Probenvorbereitung und innerhalb 2 Minuten.
6. Geringer Zeitaufwand, einfache Durchführung – siehe Anleitung „Schritt für Schritt“ - und geringe Kosten: 1,70 €/Test zzgl. MwSt.
7. Das tragbare, leichte Messsystem mit wahlweise Netz-/ oder Batteriebetrieb ermöglicht die Überwachung mehrerer Anlagen gleichzeitig.